

Sprawdzian nr 1 - wiadomości wstępne o częściach i połączenia.

1. Określenie części maszyn.
2. Podział części maszyn.
3. Określenie normalizacji.
4. Etapy normalizacji.
5. Określenie połączenia.
6. Podział połączeń ze względu na możliwość ich rozłączenia.
7. Określenie połączeń nierozłącznych.
8. Rodzaje połączeń nierozłącznych.
9. Określenie połączeń rozłącznych.
10. Rodzaje połączeń rozłącznych.

Sprawdzian nr 2 - łożyskowania.

1. Określenie łożyskowań.
2. Podział łożyskowań.
3. Ogólna budowa osi i wałów.
4. Cechy charakterystyczne osi i wałów.
5. Rodzaje i postacie materiałów na osie i wały.
6. Podział łożysk.
7. Budowa łożysk ślizgowych.
8. Podział łożysk ślizgowych ze względu na kierunek przenoszonego obciążenia.
9. Budowa łożysk tocznych.
10. Podział łożysk tocznych ze względu na rodzaj elementów tocznych.
11. Rodzaje materiałów na elementy łożysk tocznych.
12. Określenie sprzęgieł.
13. Podział sprzęgieł.
14. Określenie hamulców.
15. Podział hamulców.

Sprawdzian nr 3 - napędy.

1. Określenie napędów.
2. Podział napędów.
3. Określenie przekładni mechanicznych.
4. Podział przekładni mechanicznych wraz z przykładami ich zastosowania.
5. Wzór na przełożenie przekładni mechanicznych wraz z wyjaśnieniami oznaczeń wielkości, które w nim występują ($i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_2}{d_1} = \frac{z_2}{z_1}$).
6. Zalety przekładni mechanicznych.
7. Budowa koła zębatego (piasta, ramiona lub tarcza, uzębiony wieniec).
8. Podział przekładni zębatych ze względu na rodzaj tworzących je kół.
9. Rodzaje zarysów zębów kół zębatych.
10. Podstawowe parametry kół zębatych na przykładzie kół zębatych walcowych (moduł m , podziałka t , wysokość zęba h , średnica wierzchołków d_a , średnica podziałowa d , średnica podstaw d_f).
11. Określenie mechanizmów.
12. Rodzaje mechanizmów.